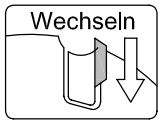
PM - Griffmuldenfräser C257

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Vorschub	Wechseln
HW	Z 2	MAN	MEC	

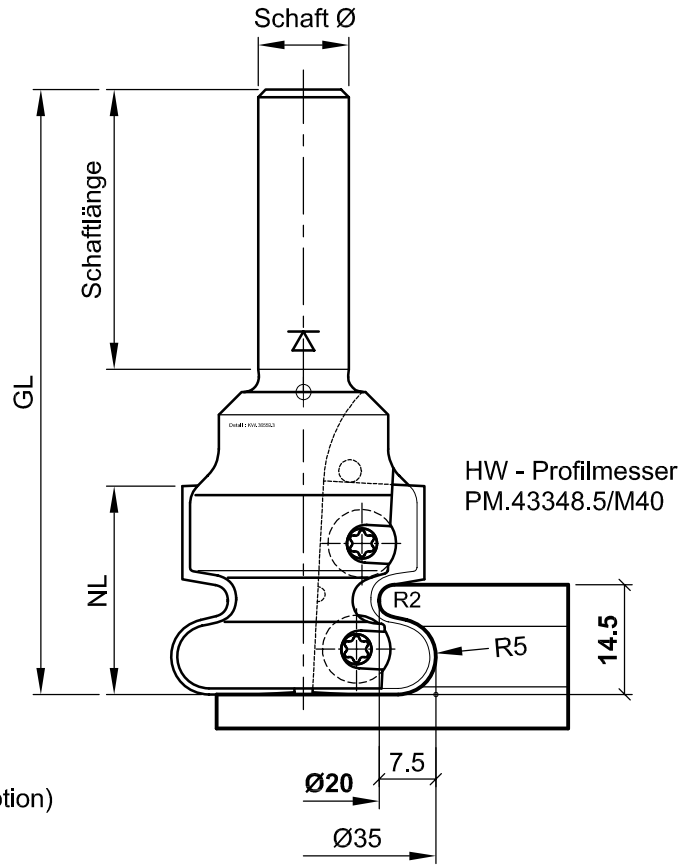
Ausführung :
Körper aus Vergütungsstahl.
HW - Profilmesser
Schaftpassung h6.

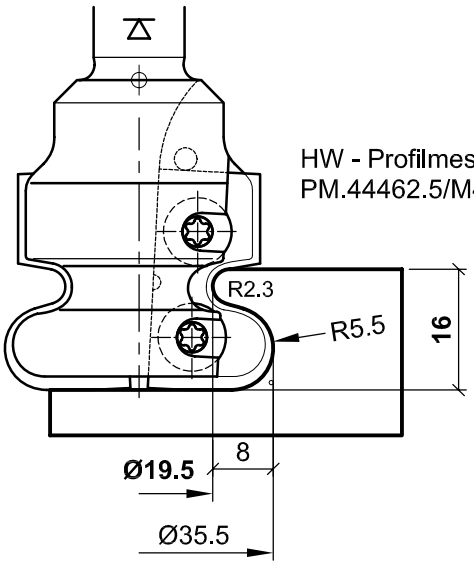
Anwendung :
Herstellung von Griffmulden

Werkstückstoff :
Spanplatte, MDF- Platte;
Weichholz.

Maschine :
Handoberfräse
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :
Drehzahl n max. = 22.500 U/min





					Bestellnummer	
D	NL	Schaft	GL	Vorschub	Rechtslauf	
35	26.5	12x37	80	MAN	C257-12	○
35	26.5	20x55	100	MEC	C257-20	○

Ersatzteile						
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	VE	Bestellnummer		
Profilmesser	2	27 x 17.5 x 2.0	4	PM.43348.5/M40	●	
Profilmesser (Option)	2	29 x 16.5 x 2.0	4	PM.44462.5/M40	●	
Schraube Umfangschn.	4	M4x8 (Kopf D9) Torx T15	4	KW.44236.5	●	

VE ... Verpackungseinheit ● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at
A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

Blattformat: **A4** M=1:1
Zchng. - Nr. 42570.4
DATUM: 05.11.2013
NAME: J.Vogl
C257